



莱斯特科技

产品目录

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司

FUZHOU LESITE PLASTICS WELDING TECHNOLOGY Co.,LTD

塑料焊接和工业加热设备专业制造商



电话: 400-668-7810



邮箱: info@lesite.com.cn
网址: www.lesite.com.cn



福建省福州市仓山区金山
浦上工业区(台江园)镜浦路5号



扫码关注官方微信

产品目录



LESITE 04/2022-CN



公司简介

福州莱斯特塑料焊接科技有限公司是一家专业从事塑料焊接和工业加热设备研发、生产制造与技术服务咨询的高新技术企业,是中国土工合成材料工程协会会员单位,中国建筑防水协会会员单位。“求真务实、勇于开拓、精益求精、服务客户”是公司的经营发展理念。作为国内塑料焊接行业的领跑者,公司拥有强大的研发团队、先进的生产设备以及完善的质量管理体系,我们将以精通的专业知识和细致周到的服务为客户提供一流的产品和解决方案。

经过十多年的发展,我司产品已经形成:土工膜焊接机、塑料挤出式焊枪、屋面焊接机、热风焊枪、加热器、广告篷布焊接机、塑料地板焊接机、电热刀和检测设备等产品系列,并广泛应用于环保防渗、建筑防水、化工防腐、塑料焊接、工业加热、广告篷布制作和电热切割等众多领域中,并远销到50多个国家和地区,深受国内外用户的一致好评。



创立日期

- ◆三个怀揣梦想的年轻人开启创业之路
- ◆员工3人,面积150平方
- ◆首款土工膜焊接机研发成功
- ◆应用于南水北调等国家重点工程

2005

2010

- ◆迁入市级科技企业孵化器
- ◆福州莱斯特科技公司成立
- ◆员工12人,面积600平方
- ◆组建研发和销售团队



初创阶段



成长阶段

- ◆热风焊枪系列推出
- ◆挤出式焊枪系列推出
- ◆屋面焊接机系列推出
- ◆海外业务的拓展

2012



发展阶段

- ◆瑞士、美国等同行来我司考察并洽谈合作
- ◆进入加速孵化阶段,产品不断推出并完善
- ◆员工30人,面积1000平方
- ◆销售额突破千万

2015

2017

- ◆形成七大类产品线,共20多种产品
- ◆拥有独立的现代化厂房,员工57人,面积4000平方米
- ◆运营亚马逊、阿里、天猫等多个电商平台
- ◆产品销售和服务覆盖50多个国家和地区



稳定阶段



展望未来

- ◆荣获国家级高新技术企业认定
- ◆制定未来5年全球发展战略
- ◆创立国际化品牌
- ◆建立全球销售网络
- ◆销售额突破1个亿

2021

产品目录

屋面焊接机

P5-P30

- ◆ LST-WP1
- ◆ LST-WP2
- ◆ LST-WP4
- ◆ LST-RM1
- ◆ LST-TAC
- ◆ LST-REW

土工膜焊接机

P31-P46

- ◆ LST900
- ◆ LST800/810/820
- ◆ LST-GM1/GM2
- ◆ LST700

塑料挤出式焊枪

P47-P60

- ◆ LST600A/B/C
- ◆ LST610A/B/C
- ◆ LST600E/600F/610E
- ◆ LST620

手动热风焊枪

P65-P76

- ◆ LST1600
- ◆ LST3400
- ◆ LST2000

压轮/附件

P77-P78

- ◆ 硅胶压轮
- ◆ 铁氟龙压轮
- ◆ 铜/钢压轮
- ◆ 焊缝勾针
- ◆ 发热芯

超声波/磁焊机

P61-P62

- ◆ LST-C800
- ◆ LST-C4200

检测设备

P63-P64

- ◆ LST-T001
- ◆ LST-T002
- ◆ LST-T003
- ◆ LST-T004

广告蓬布焊接机

P79-P84

- ◆ LST-UME
- ◆ LST-MAT1
- ◆ LST-MAT2
- ◆ LST-PAU

电热刀

P85-P86

- ◆ LH8100
- ◆ LH8150
- ◆ LH8200
- ◆ LH8250



LST-WP1



LST-WP2



LST-WP4



LST-RM1



LST-TAC



LST-REW

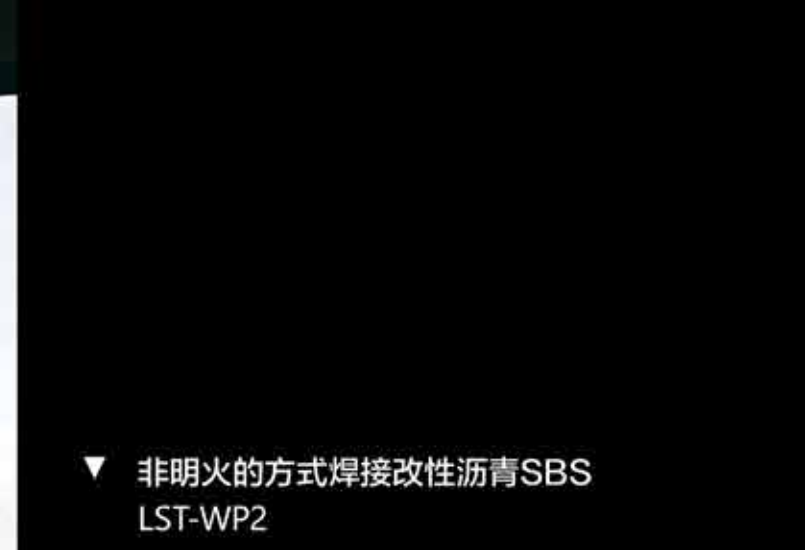
屋面焊接机

★应用场景多

无论是平面屋顶的大面积焊接，还是女儿墙和天沟处的局部焊接，满足客户屋面防水卷材焊接的一切所需，使用更省心、焊接更放心！

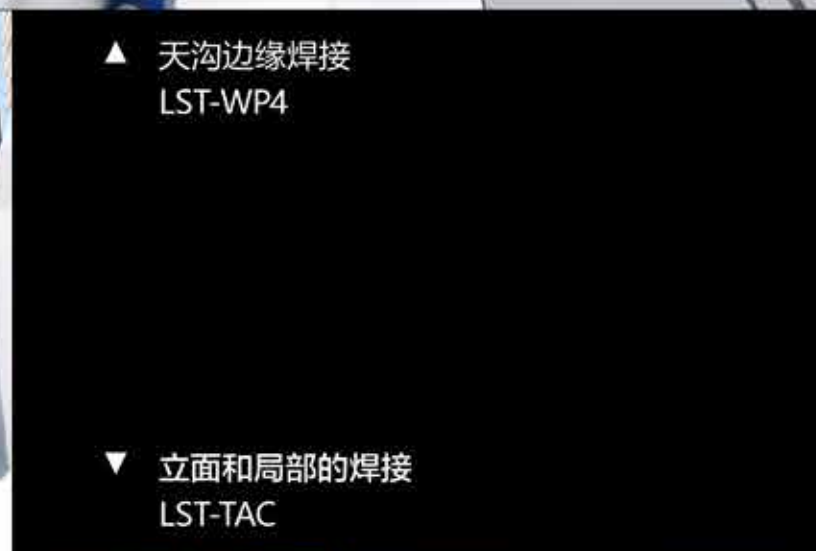
★适用范围广

工业厂房、公共场馆、地下工程、港口码头、游泳池等多领域的PVC、TPO、EPDM改性沥青等卷材匹配不同型号屋面焊接机可适用，让焊接更便捷轻松。



▲ 磁焊机实现卷材和紧固垫片无穿孔焊接
LST-REW

▼ 大面积焊接PVC卷材
LST-RM1



▲ 天沟边缘焊接
LST-WP4

▼ 立面和局部的焊接
LST-TAC



▲ 快速高效焊接TPO卷材
LST-WP1





LST-WP1

**整机功率大
焊接速度快**

该焊机采用先进的热风加热技术, 操作简便、性能稳定、整机功率大、焊接速度快、焊接效果好, 适用于PVC、TPO、EPDM等高分子防水卷材的屋面防水焊接施工。

LST-WP1

技术参数

型 号	LST-WP1
额定电压	230V
额定功率	4200W
焊接温度	50~620 ℃
焊接速度	1~10m/min
焊缝宽度	40mm
外形尺寸(长×宽×高)	555×358×304mm
机身重量	38 kg
马 达	有刷
风 量	不可调
认 证	CE
质 保	1年

型 号	LST-WP1 BL 增强版
额定电压	230V
额定功率	4200W
焊接温度	50~620 ℃
焊接速度	1~10m/min
焊缝宽度	40mm
外形尺寸(长×宽×高)	555×358×304mm
机身重量	38 kg
马 达	无刷
风 量	70~100%无级可调
认 证	CE
质 保	1年



LST-WP1

细节展示

智能的控制系统



操作简单直观，现场电压180-240V仍可正常使用，温度和速度闭环控制，具有参数记忆和故障报警功能

高效率的焊接风嘴



实现热量和风量的最大化，具备防烫保护功能，有效地保证了焊接质量，提高施工效率

精确的导向定位系统



通过导向定位轮定位，有效地保证了在焊接过程中焊机直线行走，不跑偏。

先进的皮带压合轮系统



皮带、压轮更换简单方便，压力均衡、行进平稳，能很好地抑制鼓包现象的发生，确保焊缝均匀可靠。





230^V
电压*

4200^W
功率*

1.0-10^{m/min}
焊接速度*

50-620^{°C}
加热温度*

80-100^{mm}
焊缝宽度*

36^{KG}
整机重量*

LST-WP2

沥青焊接机

Bitumen Hot Air Welder

无明火改性沥青焊接机, 用热风的方式实现改性沥青的焊接, 牢固可靠, 广泛应用于非固化封边。

LST-WP4

灵活多用
4 in 1

全新外形设计的屋面热风焊接机WP4, 实现多场景的焊接应用。无论是在屋顶的天沟内或者边沿上, 还是靠近女儿墙或者其他狭窄的空间, 都能快速实现高质量的热塑性防水卷材的焊接 (PVC、TPO、EPDM、ECB、EVA等)

强劲

Powerful

紧凑

Compact

耐用

Durable



LST-WP4

技术参数

型 号	LST-WP4
额定电压	230V
额定功率	4200W
焊接温度	50~620 ℃
焊接速度	1~10m/min
焊缝宽度	40mm
外形尺寸(长×宽×高)	557×316×295mm
机身重量	28 kg
马 达	有刷
风 量	不可调
认 证	CE
质 保	1年

型 号	LST-WP4  增强版
额定电压	230V
额定功率	4200W
焊接温度	50~620 ℃
焊接速度	1~10m/min
焊缝宽度	40mm
外形尺寸(长×宽×高)	557×316×295mm
机身重量	28 kg
马 达	无刷
风 量	70~100%无级可调
认 证	CE
质 保	1年



LST-WP4

应用场景

焊缝贴近天沟边沿焊接

天沟内狭窄空间焊接

贴近女儿墙6cm焊接



前轮左右可移动的设计, 特别适用于各种狭窄空间焊接



LST-RM1

轻便灵巧 性能出众

全新一代屋面热风焊接机

新一代的屋面热风焊机RM1, 实惠的价格, 迷你的外形, 同样配备高端机的3400W大功率加热单元和闭环的数显温度和速度控制面板, 实现高质量的热塑性防水卷材的焊接 (PVC, TPO, EPDM, ECB, EVA等), 整体性能远高于同级别产品。



LST-RM1

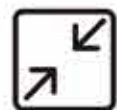
技术参数

型 号	LST-RM1  增强版
额定电压	230V
额定功率	3600W
焊接温度	50~620 ℃
焊接速度	1~10m/min
焊缝宽度	40mm
外形尺寸(长×宽×高)	530×330×280mm
机身重量	20 kg
马 达	无刷
风 量	70~100%无极可调
认 证	CE
质 保	1年

优势特点



专为户外设计的供电模板
供电电压180~240V范围仍可正常使用



重量轻、移动方便
进行无障碍焊接



一键行走按钮
待机状态下移动机器更加便捷



配置免维护无刷电机
赋予其很高的性能和耐用性





230/120^V
电压*

1700^W
功率*

0.5-5^{m/min}
焊接速度*

50-620^{°C}
焊接温度*

40^{mm}
焊缝宽度*

4.5^{KG}
整机重量*

LST-TAC

半自动热风焊接机

Roofing Hot Air Welder

该焊机是国内首款半自动焊接机，结构设计简单紧凑，使用灵活方便，可应用于立面、顶面和平面等多种场合的焊接施工，焊接速度和效果远远高于手动热风焊枪。



230^V
电压*

4200^W
功率*

0.1-10^S
焊接时间*

40-100[%]
输出幅度*

25^{KG}
重量*

1^年
质保*

LST-REW

屋面电磁焊机

Roofing Electromagnetic Welder

全新的屋面电磁焊机, 通过微处理器控制的电磁感应将屋面卷材和紧固垫片牢固的焊接在一起, 简单的操作, 强大的磁力, 快速的散热, 将热塑性防水卷材固定到屋面的基层上。



LST800



LST810



LST900



LST-GM1



LST-GM2



LST700

土工膜焊接机

★设备匹配更契合

隧道防水、地下防渗、水产养殖、污水处理等多领域工程的HDPE, LDPE, PP及其它热塑性塑料的土工膜焊接设备——匹配, 客户选择一目了然, 轻松自如。

★质量保障更体系

提供气密性检测和拉力测试机等检测焊缝的设备, 在施工现场检查焊缝情况, 全方位保障焊接质量。



▼ HDPE (1.5mm) 膜材焊接, 尾矿现场
LST-GM1

▲ HDPE (2.0mm) 膜材焊接, 垃圾填埋场
LST900

▼ 热风式焊机焊接土工膜材
LST700



▲ 复合土工膜材料焊接, 南水北调工程
LST800

▼ 隧道防水板焊接
LST800

▲ HDPE (1.0mm) 膜材焊接, 人工湖项目
LST800D





LST900

厚膜型土工膜焊接机

Heavy - Duty Geo Hot Wedge Welder

该焊机采用先进的热楔式结构, 加热效率更好, 焊接速度更快, 特别适用于1.0—3.0mm较厚的HDPE 膜材, 产品应用于水利、养殖、垃圾填埋、化工矿业、污水处理、屋面建筑等领域的防水防渗工程中。



LST900/900D

技术参数

型 号	LST900	LST900D
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	1800 W / 1650 W	1800 W / 1650 W
焊接速度	1 – 5 m/min	1 – 5 m/min
加热温度	50 – 450 °C	50 – 450 °C
焊接压力	100–1000N	100–1000N
焊接材料厚度	1.0 mm – 3.0 mm (单层膜厚)	1.0 mm – 3.0 mm (单层膜厚)
搭接宽度	12 cm	12 cm
焊缝宽度	15 mm *2 条, 空腔 15mm	15 mm *2 条, 空腔 15mm
焊缝强度	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)
整机重量	13.0 Kg	13.0 Kg
数显功能	温度显示	温度与速度双显示
认证	CE	CE
质保	一年	一年

LST900

细节展示



反馈式数字控制系统



操作简便直观, 加热温度闭环控制, 现场工作电压显示实时监控工作参数

大扭矩传动系统



大扭矩电机配套精密的双组传动机构, 可轻松实现大坡度爬行和较为恶劣的施工环境

全新升级的加热系统



热楔结构更加坚固可靠, 与焊接材料的接触面积增大使焊接效率提高30%

压力调节系统



可根据材料厚度, 方便选择合适的压力, T型悬臂机头设计确保压力平衡焊缝均匀

LST800/810/820

产品参数



LST800



LST800D



LST810



LST820

型 号

输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	800 W / 1100 W	800 W / 1100 W	800 W / 1100 W	800 W / 1100 W
焊接速度	0.5 – 5 m/min	0.5 – 5 m/min	1 – 5 m/min	0.5 – 5 m/min
加热温度	50 – 450 °C	50 – 450 °C	50 – 450 °C	50 – 450 °C
焊接材料厚度	0.2 mm – 1.5 mm (单层膜厚)	0.2 mm – 1.5 mm (单层膜厚)	0.2 mm – 1.5 mm (单层膜厚)	0.2 mm – 1.5 mm (单层膜厚)
焊缝宽度	12.5 mm *2 条, 空腔 12 mm	12.5 mm *2 条, 空腔 12 mm	12.5 mm *2 条, 空腔 12 mm	12.5 mm *2 条, 空腔 12 mm
焊缝强度	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)
整机重量	5.0kg	5.0kg	5.5kg	6.0kg
搭接宽度	10cm	10cm	15cm	20cm
数显功能		●		
认证	CE	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年	一年



双焊缝热楔刀



单焊缝热楔刀



硅胶压轮



滚花钢压轮

配件

LST-GM1/GM2

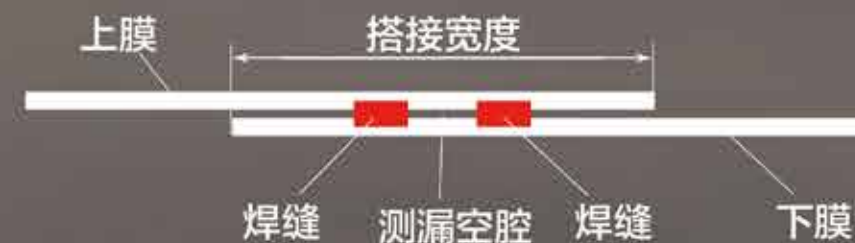
产品参数



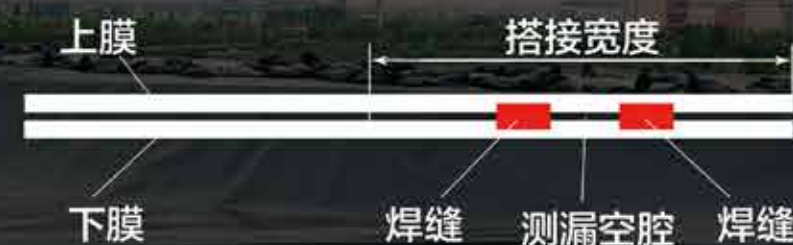
LST-GM1

LST-GM2

型 号	LST-GM1	LST-GM2
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	1400 W	600 W
焊接速度	0.5 – 6.0 m/min	0.5 – 5.0 m/min
加热温度	50 – 450 °C	50 – 450 °C
焊接压力	100–1000 N	100–1000 N
焊接材料厚度	0.2 mm – 2.0 mm (单层膜厚)	0.2 mm – 2.0 mm (单层膜厚)
搭接宽度	12 cm	12 cm
焊缝宽度	15 mm *2 条, 空腔 15mm (可定制)	15 mm *2 条, 空腔 15mm (可定制)
焊缝强度	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)	≥ 85 % 母材 (剪切方向抗拉)
整机重量	9.0 Kg	7.5 Kg
进膜方式	双向进膜	单边同侧进膜
数显功能	温度和速度双数显	温度和速度双数显
认证	CE	CE
质保	一年	一年



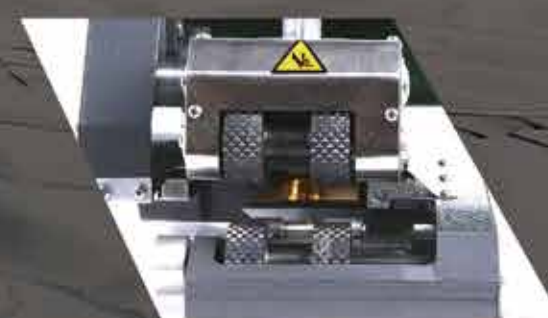
LST-GM1焊接示意图



LST-GM2同侧进膜焊接示意图



控制系统



压轮结构



加热系统



进膜机构

LST700

产品参数



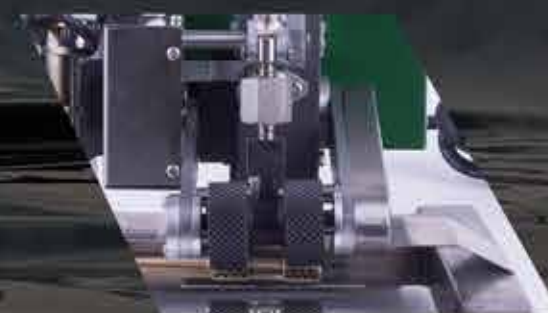
型 号

LST700

输入电压	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz
功率	2800 W / 2200 W
焊接速度	0.5 – 3.5 m/min
加热温度	50 – 620 °C
焊接压力	100–1000N
焊接材料厚度	0.5 mm – 2.0 mm (单层膜厚)
搭接宽度	16 cm
焊缝宽度	15 mm *2 条, 空腔 15mm
焊缝强度	≥ 85% 母材 (剪切方向抗拉)
整机重量	7.5 Kg
数显功能	温度和速度双数显
认证	CE
质保	一年



控制系统



压力调节系统



压轮结构



热风加热系统



LST600



LST610



LST610E



LST620

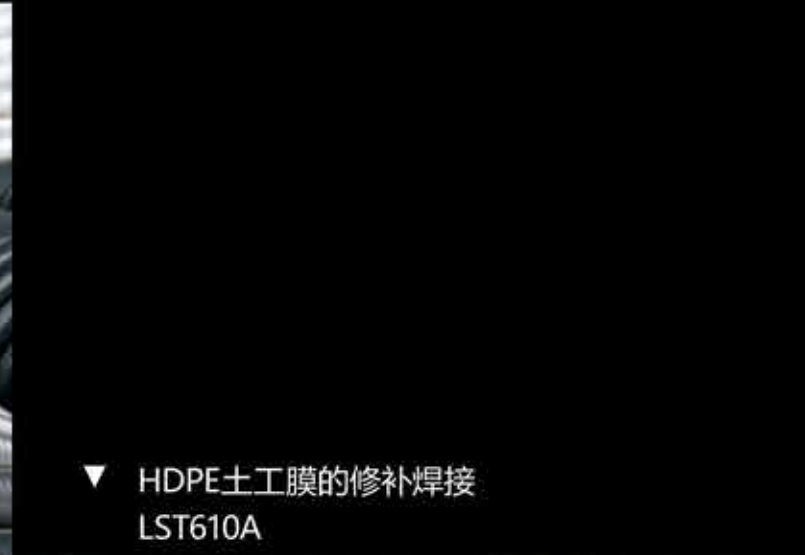
挤出式焊枪

★广泛应用领域

环保设备、防腐设备、车厢内胆、电镀储槽、塑料管道、塑料膜材等多领域的制作、拼接和修补，不同焊接领域无忧选择。

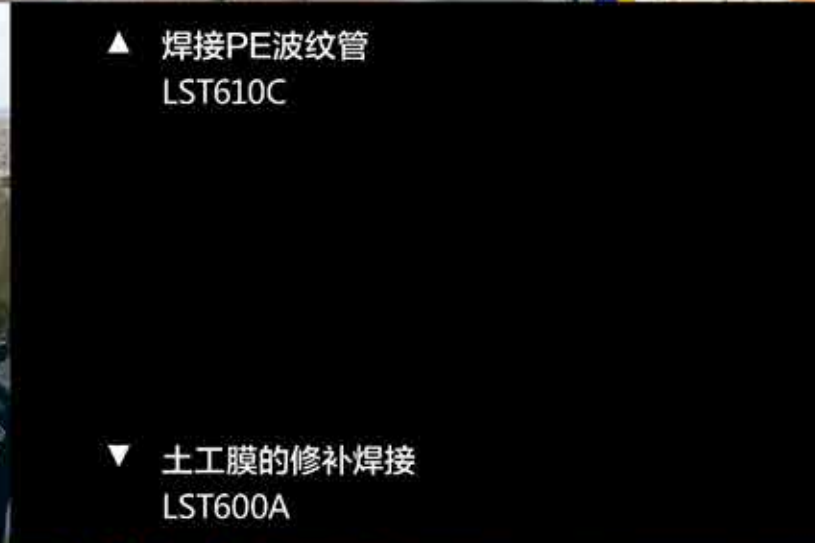
★客户专业之选

提供多级别驱动电机、多种功率加热系统，满足客户对焊接质量的不同需求，选择更智能，使用更安心。



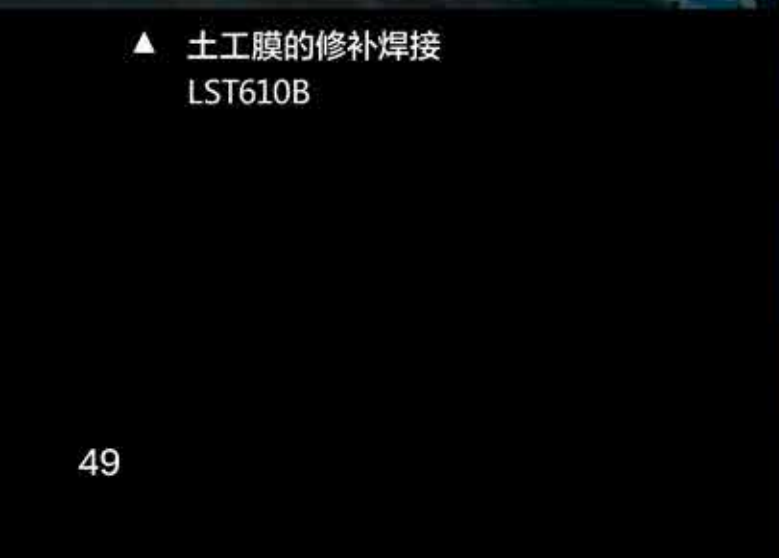
▲ 塑料管道的焊接
LST610C

▼ 客户现场的预热准备
LST610C



▲ 焊接PE波纹管
LST610C

▼ 土工膜的修补焊接
LST600A



▲ 土工膜的修补焊接
LST610B



LST610A

细节展示



双加热系统



进料加热系统与热风加热系统独立分开, 保证母材和焊条熔化温度一致, 从而达到最佳焊接效果

360度旋转焊嘴



热风焊嘴可进行360度全方位调整, 满足不同的应用需求

冷启动保护



未达到预设的熔化温度, 挤出马达无法启动, 有效地避免了误操作对设备带来的损伤

智能温控系统



微电脑芯片控制, 操作简便直观, 保护功能强

LST600

产品参数

双加热挤出式焊机系列

- ⌚ 智能温度补偿
- ★ 故障代码预警
- ⚙️ 冷启动保护
- ⚡ 挤出电机过载保护



型 号	LST600A	LST600B	LST600C
输入电压	230 V	230 V	230 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
挤出电机功率	800 W	800 W	800 W
热风功率	1600 W	3400 W	1600 W
焊条加热功率	800 W	800 W	800 W
热风温度	20 – 620°C	20 – 620°C	20 – 620°C
塑料挤出温度	50 – 380°C	50 – 380°C	50 – 380°C
挤出量	2.0-2.5 Kg/h	2.0-2.5 Kg/h	2.0-2.5 Kg/h
焊条直径	φ3.0-4.0 mm, 可定制φ5 mm	φ3.0-4.0 mm, 可定制φ5 mm	φ3.0-4.0 mm, 可定制φ5 mm
整机重量	6.9 Kg	6.9 Kg	6.9 Kg
驱动电机	HIKOKI 日立	HIKOKI 日立	HIKOKI 日立
数显功能	挤出温度	挤出温度	挤出温度
故障显示	代码预警	代码预警	代码预警
认证	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年

LST610

产品参数

双加热挤出式焊机系列

- ⌚ 智能温度补偿
- ★ 故障代码预警
- 🛡️ 冷启动保护
- ⚡ 挤出电机过载保护



型 号	LST610A	LST610B	LST610C
输入电压	230 V	230 V	230 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
挤出电机功率	1300 W	1300 W	1300 W
热风功率	1600W	3400 W	1600 W
焊条加热功率	800 W	800 W	800 W
热风温度	20 – 620℃	20 – 620℃	20 – 620℃
塑料挤出温度	50 – 380℃	50 – 380℃	50 – 380℃
挤出量	2.0–3.0 Kg/h	2.0–3.0 Kg/h	2.0–3.0 Kg/h
焊条直径	φ 3.0–4.0 mm, 可定制φ 5 mm	φ 3.0–4.0 mm, 可定制φ 5 mm	φ 3.0–4.0 mm, 可定制φ 5 mm
整机重量	7.2 Kg	7.2 Kg	7.2 Kg
驱动电机	METABO 麦太保	METABO 麦太保	METABO 麦太保
数显功能	挤出温度	挤出温度	挤出温度
故障显示	代码预警	代码预警	代码预警
认证	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年

LST600E/600F/610E

单加热挤出式焊机系列

产品参数

挤出电机过载保护



型 号	LST600E	LST600F	LST610E
输入电压	230 V	230 V	230 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
挤出电机功率	800 W	1200 W	1300 W
热风功率	3400 W	3400 W	3400 W
焊条加热功率	/	/	/
热风温度	20 – 620°C	20 – 620°C	20 – 620°C
塑料挤出温度	/	/	/
挤出量	2.0–2.5 Kg/h	2.5–3.0 Kg/h	2.5–3.0 Kg/h
焊条直径	φ3.0–4.0 mm	φ3.0–4.0 mm	φ3.0–4.0 mm
整机重量	6.0 Kg	7.5 Kg	6.3 Kg
驱动电机	HIKOKI 日立	FEIJI 飞机	METABO 麦太保
电机过载保护			●
认证	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年

LST620

产品参数



型 号

LST620

输入电压	230 V
频率	50 / 60 Hz
挤出电机功率	1300 W
热风功率	1600 W
颗粒加热功率	800 W
风温	20 – 620℃ 可调
塑料挤出温度	50 – 380℃ 可调
挤出量	2.0–3.5 kg/h
整机重量	8.0 Kg
驱动电机	METABO 麦太保
认证	CE
质保	一年

颗粒挤出式焊机



双极独立加热



数字温控显示



颗粒进料



冷启动保护

LST-C800/C4200

产品系列



型 号

LST-C800

输入电压	230 V
功率	800 W
可配频率	28K
适配枪头直径	12mm 以下
调谐方式	自动调谐
激励方式	自激式
尺寸	252 X 195 X 424mm



型 号

LST-C4200

输入电压	230 V
频率	50 Hz
功率	4200 W 可调
工作频率	自动
焊接面	$\geq \phi 75 \text{ mm}$
重量	7.5 Kg
主机尺寸	260 X 280 X 110 mm



检测工具系列

LST-T001



气压测试针

在施工现场, 快速简便地对带测试空腔的焊缝进行充气密封性检测。

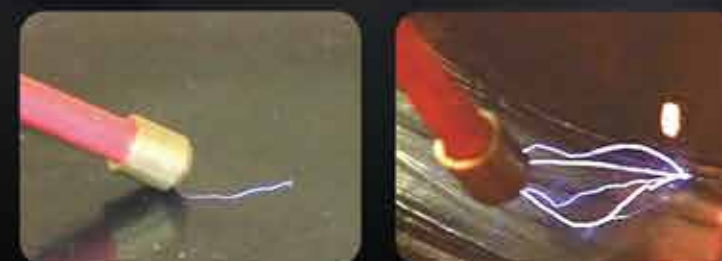


LST-T003



电火花测漏仪

在施工现场对塑料板材和土工膜的焊缝质量进行定点的漏点检测。



LST-T002



真空测漏仪

在施工现场, 针对T型焊缝和修补部位进行密封性负压检测。



LST-T004



拉力测试机

在施工现场, 可靠和方便地对焊缝样品进行剥离, 拉伸强度的测试。





LST1600



LST3400



LST2000

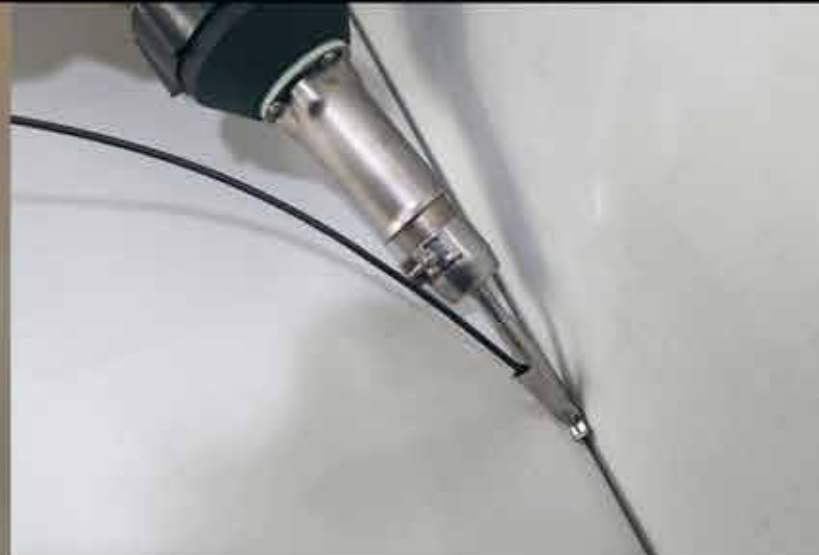
热风焊枪

★选择多样化

外观从一体式到分体式, 电机从有刷变无刷, 性能从专业级到经济型, 多种风嘴、多种型号满足不同加热的应用场合, 深度契合客户的设备所需。

★品质新升级

每款热风焊枪都能升级为无刷电机—免维护、长寿命、低噪音、低振动。
每支热风焊枪出厂前都要进行100%性能和安全的双重测试



▼ 屋面TPO材料的局部焊接
LST1600S

▲ 塑料容器的焊接
LST1600S



▼ 屋面TPO材料阴阳角修补焊接
LST1600A



▲ 车厢内衬PP板材焊接
LST1600S

▼ PVC地板的焊接
LST1600E

▲ PP塑料型材的焊接
LST1600S



LST1600E

细节展示



防烫保护管



外层防烫的设计，
使工作更加安全

陶瓷发热芯



选用进口发热丝、耐高温
陶瓷和镀银端子，可在高
温环境下连续长时间工作

动平衡测试



所有焊枪均经过动平衡
测试，保证在使用过程中
风量稳定

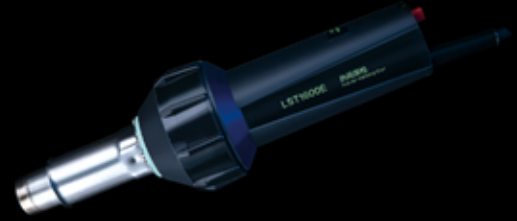
主开关+调温按钮



主开关采用防尘设计，开关寿命
≥10000次，
高质量的电位计无极控制温度

LST1600

产品参数



型 号	LST1600A	LST1600S	LST1600D	LST1600E
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	1600 W	1600 W	1600 W	1600 W
调温范围	20 – 620 °C	20 – 620 °C	20 – 620 °C	20 – 620 °C
风量	Max 180 L/min	Max 180 L/min	Max 180 L/min	Max 180 L/min
噪音	≤ 65 Db	≤ 65 Db	≤ 65 Db	≤ 65 Db
重量	1.1 Kg	1.05 Kg	1.05 Kg	1.05 Kg
马达	有刷	有刷	有刷	有刷
手柄尺寸	φ 65 mm	φ 58 mm	φ 58 mm	φ 58 mm
数显功能	●	●	●	●
过热保护	●	●	●	●
温度控制	开环	开环	闭环	开环
认证	CE	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年	一年



20mm扁嘴



40mm扁嘴



φ5mm圆嘴



圆快速焊嘴



三角快速焊嘴



点焊嘴



90° 焊嘴



120° 焊嘴

● 以上热风枪可选配无刷电机

LST3400

产品参数



LST3400S



LST3400E

型 号	LST3400S	LST3400E
输入电压	230 V	230 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	3400 W	3400 W
调温范围	20 – 620 °C	20 – 620 °C
风量	Max 360 L/min	Max 360 L/min
噪音	≤ 65 Db	≤ 65 Db
重量	1.2 Kg	1.2 Kg
电机	有刷	有刷
手柄尺寸	φ 65 mm	φ 65 mm
过热保护	●	●
温度控制	开环	开环
认证	CE	CE
质保	一年	一年

产品配件



大扁嘴



U型反射嘴

● 以上热风枪可选配无刷电机

LST2000/2000D

分体式热风焊枪

产品参数



型 号	LST2000	LST2000-G	LST2000D	LST2000D-G	LST2000-W
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	1600 W	1550 W	1600 W	1550 W	50 W
调温范围	20 – 620 °C	20 – 620 °C	20 – 620 °C	20 – 620 °C	20 – 620 °C
噪音	≤ 65 Db	≤ 65 Db	≤ 65 Db	≤ 65 Db	≤ 65 Db
重量	2.4 Kg	1.2 Kg	2.4 Kg	1.2 Kg	1.05 Kg
手柄尺寸	φ 42 mm	φ 42 mm	φ 42 mm	φ 42 mm	φ 65 mm
数显功能	●	●	●	●	●
过热保护	●	●	●	●	●
风管	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
温度控制	开环	开环	闭环	闭环	闭环
认证	CE	CE	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年	一年	一年

专业客户强烈推荐
无刷电机，强劲的风量，使工作更加高效

● 以上热风枪可选配无刷电机

附件/压轮



20mm硅胶压轮



40mm硅胶压轮



90mm硅胶压轮



75° 弯角
20mm硅胶压轮



75° 弯角
40mm硅胶压轮



75° 弯角
90mm硅胶压轮



20mmx2
双头硅胶压轮



焊缝钩针&
40mm硅胶压轮



20mm
铁氟龙压轮



40mm
铁氟龙压轮



70mm
铁氟龙压轮



90mm
铁氟龙压轮



6mm铜压轮



65mm
直角钢压轮



65mm
左圆弧钢压轮



65mm
右圆弧钢压轮



开槽刀



开槽器



月牙刀



蝴蝶片



铲平刀



鱼刀



蓝色地毯刀



红色地毯刀



焊缝钩针



1550W发热芯
230/120V



1550W发热芯
230V/120V
100.689



1550W发热芯
230V/120V
142.717



3300W发热芯
230V
(二脚)



3300W发热芯
230V
(三脚)



塑料箱



塑料箱



LST-UME



LST-MAT1



LST-MAT2



LST-PAU



广告布焊接机

★广泛应用领域

为广告喷绘、快速软门、车篷、帐篷、充气城堡、塑制品等的拼接和制作，提供实用和高质量的设备及应用解决方案。

★客户专业之选

移动式和桌面式热风焊机满足拼接、折边、穿绳、贴带等不同的工艺要求，操作便捷，简单高效，为用户提供最优质的使用体验。



▼ 篷布的贴带焊接
LST-MAT2

▲ 大型广告布的贴带焊接
LST-MAT2

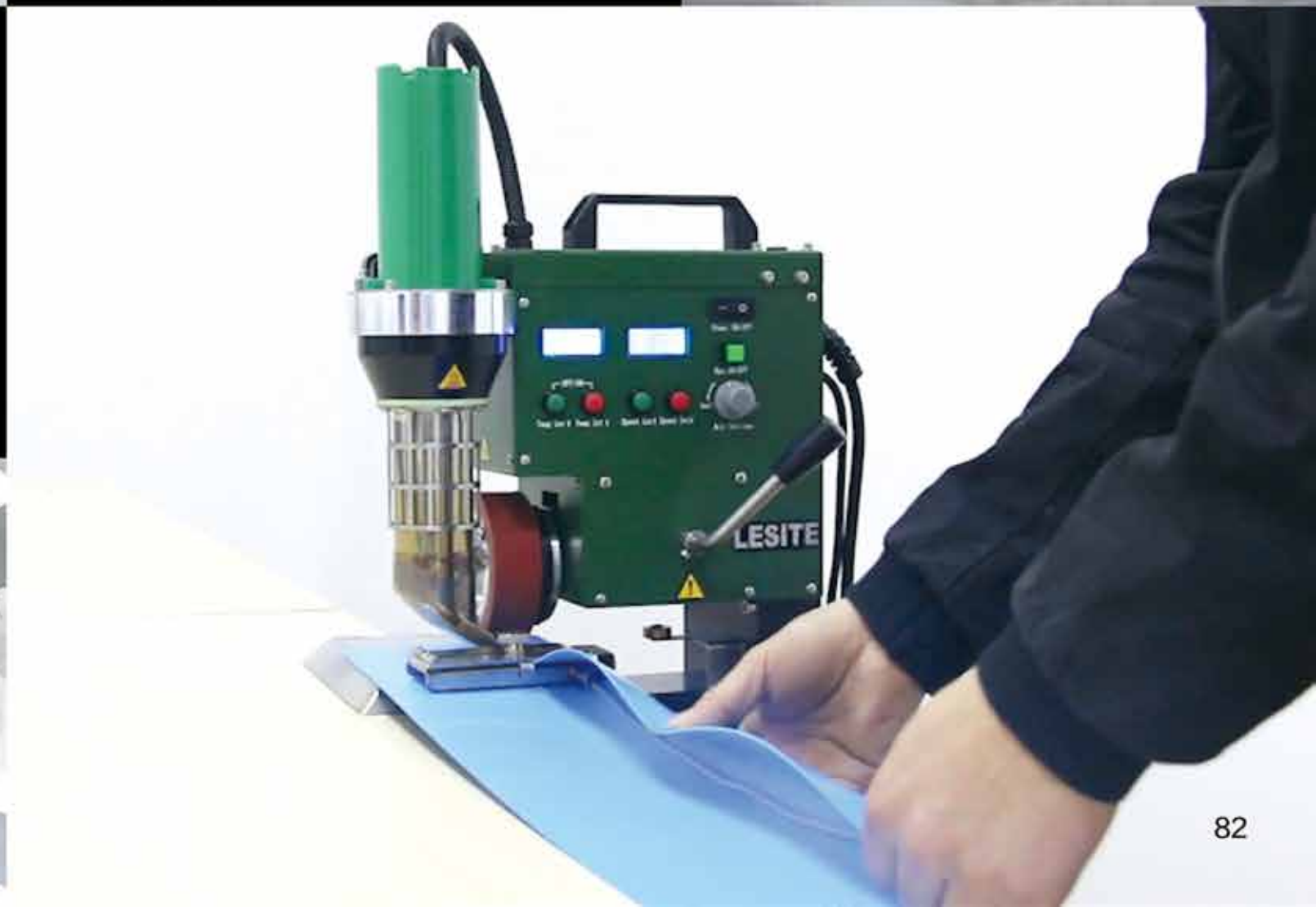
▼ 桌面式热风穿绳焊接机
LST-PAU



▲ PVC广告布的拼接
LST-UME

▼ 广告布的拼接
LST-MAT1

▲ 桌面式折边焊接机
LST-PAU



广告布焊接机

产品参数



型 号	LST-UME	LST-MAT1	LST-MAT2	LST-PAU
输入电压	230 V / 120 V	230 V	230 V	230 V / 120 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	2800 W / 2200 W	4200 W	4200 W	3600 W / 2300 W
焊接速度	1.5 – 10.0 m/min 可调	1.0 – 10.0 m/min 可调	1.0 – 10.0 m/min 可调	1.0 – 12.0 m/min 可调
加热温度	50 – 620 °C 可调	50 – 620°C 可调	50 – 620 °C 可调	50 – 620 °C 可调
焊缝宽度	20 / 30 / 40 mm	40 / 50 / 80 mm	40 / 50 / 80 mm	20 / 30 / 40 mm
整机重量	12.5 Kg	22.0 Kg	24.0 Kg	20.0 Kg
电机	有刷	有刷	有刷	无刷
认证	CE	CE	CE	CE
质保	一年	一年	一年	一年

● 以上机型可选配无刷电机

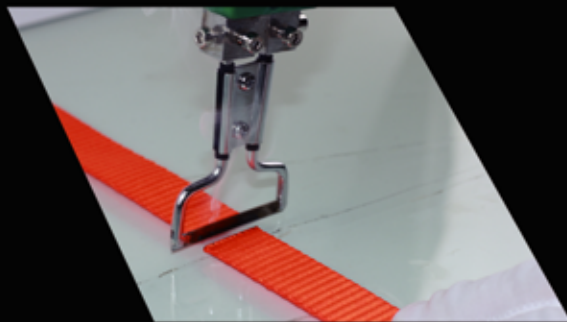
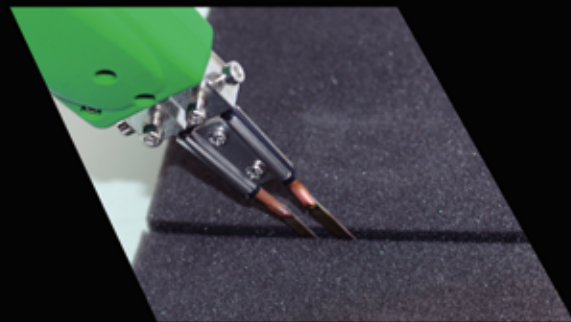
电热刀系列

产品参数



型 号	LH8100	LH8150	LH8200	LH8250
输入电压	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V / 120 V	230 V
频率	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
功率	100W	150W	200W	250W
调温	可调	可调	可调	可调
刀片温度	50-600° C	50-600° C	50-600° C	50-600° C
电源线长度	3 m	3 m	3 m	3 m
产品尺寸	24 X 4.5 X 3.5 cm	24 X 4.5 X 3.5 cm	24 X 4.5 X 3.5 cm	24 X 4.5 X 3.5 cm
包装尺寸	28 X 23 X 8 cm	28 X 23 X 8 cm	28 X 23 X 8 cm	28 X 23 X 8 cm
重量	395 g	395 g	395 g	395 g

各类刀片



产品应用领域

土工膜焊接机/爬焊机

隧道、地铁、水利、堤坝护坡、人工湖、水产养殖、垃圾固废填埋、污水处理、石油化工、尾矿处理、园林绿化、种植屋面等领域的防渗施工。

塑料挤出式焊枪

环保设备、防腐设备、电镀设备、耐酸碱设备、车厢内胆、塑料水箱、塑料管道、塑料容器、塑料板材、塑料膜材等领域的制作、拼接和修补。

屋面防水卷材焊接机

工业厂房、民用建筑、交通枢纽、城市广场、商业中心、公共场馆、地下工程、航空机场、港口码头、停车场、游泳池等领域的防水施工。

广告布/篷布焊接机

广告喷绘、篷房、车篷、帐篷、膜结构、露天仓储、汽车运输、充气城堡、塑料制品等的拼接和制作。

热风焊枪/热风器

塑料焊接、工业加热、塑料成型、表面干燥、热收缩、点燃、烘焙、杀菌等。

电热刀

包装、广告、服装、户外用品、机电、汽车、家具、装潢等领域对低熔点制品进行切割。

资质证书

